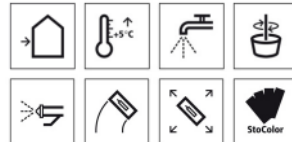


## Scheda tecnica

### Stolit MP

Intonaco di finitura con legante organico a grana fine e modellabile



#### Caratteristiche

##### Utilizzo

- per esterni
- su sottofondi minerali ed organici
- non adatto per superfici orizzontali o inclinate esposte

##### Caratteristiche

- Intonaco per facciate classico adatto a tutti gli utilizzi
- massima sicurezza di lavorazione, tenuta, colore e stabilità
- con elevata permeabilità al vapore acqueo
- elevata impermeabilità all'acqua
- resistente agli agenti atmosferici
- elevata protezione contro lesioni, urti e grandine in combinazione con StoTherm Classic

##### Estetica

- intonaco modellabile
- intonaco frattazzabile fine

##### Particolarità/Indicazioni

- con pellicola ritardante e protettiva contro la formazione di alghe e funghi .

#### Dati tecnici

Criterio	Norma/ direttiva di prova	Valore/ Unità	Nota
Densità	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Spessore dello strato d'aria equivalente alla diffusione	EN ISO 7783-2	0,28-0,33 m	V2 medio
Indice di permeabilità all'acqua w	EN 1062 -3	< 0,05 <sub>0,5</sub> kg/(m <sup>2</sup> *h )	W3 inferiore
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo μ	EN ISO 7783-2	100 - 200	V1 media
Risposta antincendio (Classe)	EN 13501-1	A2-s1, d0	non combustibile
Conducibilità termica DIN 4108	0,7 W/(m*k)		

I dati caratteristici indicati sono valori medi e/o approssimativi. A causa dell'impiego di materie prime naturali nei nostri prodotti, i valori indicati per la singola fornitura possono risultare lievemente differenti senza per questo pregiudicare l'idoneità del prodotto.

#### Pulizia del supporto

##### Requisiti

Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito, portante e privo di strati sinterici, efflorescenze e distaccanti. Basi di supporto umide e/o non completamente portanti possono determinare danni come ad esempio formazione di bolle e lesioni nei rivestimenti successivi.

Per un "intonaco frattazzato fine" a strato sottile sono necessarie

## Scheda tecnica

### Stolit MP

delle ulteriori mani di preparazione del fondo.

Nei sistemi di isolamento termico per facciate è necessario prevedere un trattamento preliminare del fondo prima dell'applicazione dell'effettivo intonaco di base in aree come anelli rompifiamma, protezioni contro la propagazione delle fiamme o altre aree in cui vi sia una differenza di materiale.

In caso di utilizzo in un sistema di rivestimento integrato è consigliabile prevedere uno strato di armatura di ca. 3,5 cm. Questo spessore si ottiene normalmente stendendo uno stucco uniformante aggiuntivo sull'intonaco di fondo o con un ulteriore strato di intonaco K 1,5 (struttura piena 1,5 mm).

**Lavorazioni** Verificare la capacità portante dei supporti portanti. Rimuovere i rivestimenti non portati.

#### Lavorazione

**Temperatura di lavorazione** Temperatura minima del supporto e temperatura dell'aria: +5 °C

**Preparazione del materiale** Portare alla giusta consistenza con la quantità minore possibile di acqua. Miscelare adeguatamente prima della lavorazione. In caso di lavorazione a macchina, regolare l'aggiunta di acqua sulla macchina/pompa utilizzata. In genere i colori intensi richiedono l'aggiunta di meno acqua per ottimizzare la consistenza di lavorazione. Una eccessiva diluizione del materiale peggiora le caratteristiche di lavorazione ed il potere coprente.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo	
	approssimativo strato sottile	1,50	kg/m <sup>2</sup>
	strato medio	2,50	kg/m <sup>2</sup>
	strato spesso	4,00	kg/m <sup>2</sup>

Il consumo di materiali dipende tra l'altro da lavorazione, sottofondo e consistenza. I valori indicati per il consumo sono esclusivamente di riferimento. Determinare i dati di consumo precisi direttamente in cantiere.

**Struttura del rivestimento**

Fondo:  
A seconda del tipo e delle condizioni del supporto.

Rivestimento intermedio:  
Sto-Putzgrund, adeguare il colore al rivestimento di finitura per tinte forti.

Rivestimento di finitura:  
Stolit MP

Come intonaco frattazzato steso in 2 mani

1. Strato K 1,5
2. Strato MP

**Applicazione** A mano, a macchina

In linea generale è possibile anche un'applicazione totalmente a spruzzo o la stesura a spruzzo dell'intonaco di finitura. Normalmente è necessario lavorare poi

## Scheda tecnica

### Stolit MP

l'intonaco di finitura a mano per ottenere la struttura/l'estetica desiderata.

Il prodotto viene applicato uniformemente con una spatola in acciaio inossidabile. Strato spesso di min. 1 mm fino anche a max. 5 mm. Lavorare in base alla struttura superficiale con cazzuola, spazzola, rullo strutturante, cazzuola triangolare, spatola, spugna ecc. Il prodotto è frattazzabile. In caso di superfici grandi e secondo le condizioni di lavorazione si deve considerare la possibile formazione di pellicola.

Superfici frattazzate in intonaco di finitura fine – secondo il “metodo svizzero” Sul supporto precedentemente predisposto si applica l'intonaco di finitura corrispondente con struttura piena K 1,5 con una spatola in acciaio tirandolo leggermente dopo aver strutturato leggermente con una cazzuola in PVC. Infine la pasta in eccesso e la grana della struttura vengono livellate in base alla superficie. Dopo l'essiccazione della superficie di intonaco si eliminano le punte dei grani ancora sporgenti con una cazzuola larga.

Applicazione dell'intonaco modellante come intonaco fine:  
applicare l'intonaco modellabile uniformemente con uno spessore di ca. 1 mm. Dopo poco, l'intonaco di finitura viene frattazzato con una spugna in lattice in modo uniforme. Inumidire nuovamente la spugna in lattice con acqua.

In caso di intonaco di finitura modellabile frattazzato e/o spugnato si riduce il livello di protezione da alghe e muffe. Per una protezione ottimale della superficie è possibile eseguire un secondo trattamento, ad esempio con una pitturazione con StoColor Silco G.

Le indicazioni relative agli utensili sono da considerarsi come suggerimenti.

#### Essiccazione, indurimento, tempi di lavorazione

Il prodotto asciuga fisicamente per eliminazione dell'acqua. La completa asciugatura si raggiunge dopo ca. 14 giorni. Condizioni sfavorevoli possono ritardare l'asciugatura.

In linea di principio in caso di condizioni atmosferiche avverse si dovrebbero applicare misure protettive (es. teli antipioggia) sulla superficie di facciata fresca o da lavorare.

Con +20 °C di temperatura di aria e sottofondo e 65 % di umidità relativa: lavorazione dopo ca. 24 ore.

#### Pulizia degli utensili

Pulire immediatamente con acqua dopo l'uso.

#### Note, avvertenze, indicazioni speciali, varie ed eventuali

Nella lavorazione occorre evitare la presenza di aria nel supporto e nell'intonaco. Questo potrebbe portare alla formazione di bolle. Non utilizzare utensili troppo umidi per modellare. Pericolo di formazione di macchie

#### Dati di fornitura

##### Colore

bianco, gamma colori secondo StoColor System

Il colore deve superare un fattore di riflessione di 20 in caso di rivestimenti su sistemi di isolamento integrati StoTherm Classic, StoTherm Vario e StoTherm Wood.

## Scheda tecnica

### Stolit MP

---

Gli indici di riflessione dei colori sono specifici per ogni sistema e devono essere valutati dal produttore del sistema per l'edificio in oggetto.

#### Stabilità del colore:

Gli agenti atmosferici in genere, in particolare l'intensità dell'esposizione ai raggi UV e l'umidità, possono modificare col tempo la superficie dei rivestimenti. Si possono quindi avere delle variazioni di colore.

Si tratta comunque di un processo influenzato dallo stato di materiale ed edificio. Per aumentare la resistenza agli agenti atmosferici si consiglia sempre una sovrappittura

#### Granelli neri:

negli intonaci di finitura Sto si utilizzano sabbie naturali, riconoscibili sulla superficie come grani e granelli leggermente più scuri. Questo fenomeno non rappresenta un difetto qualitativo ma una minima variazione di aspetto del prodotto che corrisponde ad una caratteristica naturale e contribuisce a rendere il carattere naturale della materia prima utilizzata.

#### Crepe nel materiale di riempimento:

In caso di carico meccanico della superficie di rivestimento si possono determinare delle striature di colore più chiaro in pitture più scure e di colore intenso nei punti soggetti a sollecitazione. Questo non influenza la qualità del prodotto e la funzionalità.

#### Omogeneità del colore:

A causa di un processo chimico e/o fisico di consolidamento in presenza di condizioni specifiche dell'edificio stesso non è possibile fornire garanzie di omogeneità del colore

e assenza di macchie, in particolare per:

- capacità di assorbimento irregolare del fondo
- diversa umidità del fondo della superficie interessata
- alcalinità/contenuto del supporto diverse e parzialmente marcate
- irradiazione solare diretta con formazione di ombre nette sul rivestimento applicato di fresco.

#### Dilavamento degli additivi:

In fase di iniziale esposizione agli agenti atmosferici e a causa delle condizioni che ritardano l'essiccazione della superficie è possibile che condensa, nebbia, spruzzi d'acqua o pioggia agiscano sulla superficie (tracce di colatura - lumacature) dei rivestimenti non completamente asciutti a causa della presenza di sostanze solubili in acqua. A seconda dell'intensità del colore questo effetto può avere un impatto più o meno evidente. Non si ha comunque una riduzione di qualità del prodotto. Di norma questi effetti scompaiono autonomamente con ulteriore esposizione agli agenti atmosferici.

---

**Colorazione** con max. 1 % StoTint Aqua.

---

**Possibili regolazioni speciali** Nessuna possibilità di regolazione aggiuntiva antialghe ed antifunghi poiché per questo prodotto la conservazione di pellicola viene eseguita "di serie" in fabbrica. Tale trattamento produce un effetto preventivo e ritardante; non è tuttavia possibile garantire l'immunità duratura dall'attacco di alghe e/o funghi.

---

## Scheda tecnica

### Stolit MP

**Imballaggio**                      Secchio

#### Stoccaggio

**Condizioni di conservazione**    Conservare ben chiuso e al riparo dal gelo. Proteggere da calore e luce solare diretta.

**Durata in magazzino**              La qualità ottimale del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nelle confezioni originali. Il numero della partita è indicato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita:  
Cifra 1 = cifra finale anno, Cifra 2 + 3 = settimana  
Esempio: 1450013223 – scade la settimana 45 del 2011

#### Perizie/omologazioni

ETA-03/0027	StoTherm Classic 1 (EPS e StoArmat Classic) Omologazione tecnica europea
ETA-07/0156	StoTherm Classic 1 (MW/MW-L e StoArmat Classic) Omologazione tecnica europea
ETA-03/0098	StoTherm Classic 2 (EPS e StoLevell Classic) Omologazione tecnica europea
ETA-07/0088	StoTherm Classic 2 (MW/MW-L e StoLevell Classic) Omologazione tecnica europea
ETA-06/0004	StoTherm Classic 3 (EPS e Armierungsputz) Omologazione tecnica europea
ETA-09/0058	StoTherm Classic 5 (EPS e StoArmat Classic plus) Omologazione tecnica europea
ETA-11/0504	StoTherm Classic 6 (EPS e Armierungsputz) Omologazione tecnica europea
ETA-11/0505	StoTherm Classic 7 (EPS e StoPrefa Armat) Omologazione tecnica europea
ETA-12/0030	StoTherm Classic 10 (EPS e StoArmat Classic S1) Omologazione tecnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Omologazione tecnica europea
ETA-06/0003	StoTherm Classic QS 1 (EPS e StoArmat Classic QS) Omologazione tecnica europea
ETA-03/0148	StoTherm Classic QS 2 (EPS e StoLevell Classic QS) Omologazione tecnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS e StoLevell Uni) Omologazione tecnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS e StoLevell Novo) Omologazione tecnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS e StoLevell Duo) Omologazione tecnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS e StoLevell Beta) Omologazione tecnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L e StoLevell Uni) Omologazione tecnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L e StoLevell Novo) Omologazione tecnica europea
ETA-04/0075	StoTherm Vario S35 (EPS e StoLevell S35) Omologazione tecnica europea
ETA-06/0197	StoTherm Cell (A2)

## Scheda tecnica

### Stolit MP

	Omologazione Tecnica Europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1(HWF e StoLevell Uni, tasselli/graffe) Omologazione tecnica europea
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF e StoLevell Uni) Omologazione tecnica europea
ETA-09/0267	StoTherm Resol Omologazione Tecnica Europea
Z-33.41-116	StoTherm Classic® / Vario, incollato in massetto Omologazione edilizia generale
Z-33.42-129	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, fissaggio con guide Omologazione edilizia generale
Z-33.43-61	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, incollato e tassellato Omologazione edilizia generale
Z-33.43-66	StoTherm Cell Omologazione edilizia generale
Z-33.43-925	StoTherm Wood su muratura Omologazione edilizia generale
Z-33.43-1182	StoTherm Resol, incollato e tassellato Omologazione edilizia generale
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / Classic L Omologazione edilizia generale
Z-33.47-659	StoTherm Wood su strutture in legno Omologazione edilizia generale
Z-33.47-811	StoTherm Classic® / Vario / Classic L / Mineral L, incollato su costruzione in legno Omologazione edilizia generale
Z-33.49-742	Raddoppio su sistemi di isolamento termico per facciate esistenti, Omologazione edilizia generale
Z-33.2-124	StoReno Putz- e risanamento di sistemi di isolamento termico per facciate. Omologazione edilizia generale
Z-33.2-394	Sistemi per facciate StoVentec con rivestimento a intonaco Omologazione edilizia generale

#### Contrassegni

**Gruppo di prodotti** Intonaci per facciate

**Composizione** Secondo la direttiva VdL sulle pitture per edilizia, dispersione polimerica, ossido di titanio, carbonato di calcio, grana silicea, riempitivi ai silicati, acqua, alifati, etere di glicole, additivi, conservanti

**GISCODE** M-DF02Dispersionsfarben

**Sicurezza** Questo prodotto è un materiale pericoloso.  
Rispettare le schede tecniche di sicurezza.

## Scheda tecnica

---

### Stolit MP

#### Indicazioni speciali

Le schede di prodotto di cui sopra si basano sulle attuali conoscenze scientifiche ed esperienze tecniche del settore, in vista di un uso professionale del prodotto; pertanto, si raccomanda di applicare lo stesso con la dovuta perizia ed esperienza, tenendo conto anche delle condizioni e delle circostanze del caso, in quanto gli agenti e le condizioni ambientali esterni al prodotto quali, a mero titolo esemplificativo e non esaustivo, la struttura del sottofondo, l'assorbimento, l'età del materiale di confronto e le condizioni di luce, possono modificare la resa del prodotto applicato.

Le suddette schede, quindi, non determinano, in alcun caso, la responsabilità di Sto Italia per eventuali vizi e/o danni di ogni e qualsiasi natura, cagionati al compratore, all'utilizzatore o a terzi, derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto

## Scheda tecnica

### Stolit MP

<b>CE</b>		
<b>Sto AG, Ehrenbachstr. 1, D-79780 Stühlingen 10</b>		
<b>EN 15824</b>		
<b>Stolit MP</b>		
<b>Außenputz</b>		
<b>Brandverhalten</b>	A2-s1, d0	nicht brennbar
<b>Wasseraufnahme</b>		W3 niedrig
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>		KLF
<b>Haftzugfestigkeit auf Beton</b>	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>		KLF
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>		V2 mittel

Rev.-Nr.2

#### CE Stolit MP

#### Sto Italia srl

Via G. Di Vittorio 1/3  
I-50053 Empoli (FI)  
Tel.: +39 0571 94 701  
Fax: +39 0571 94 67 18  
info.it@sto.com  
www.stoitalia.it