


# ALGOPAN® VENTILATO XL

## PANNELLO PREFABBRICATO CON LASTRA OSB

Isolante Termico: POLISTIRENE ESTRUSO X-FOAM® SENZA PELLE

Su una faccia: INCOLLATO SUPPORTO IN OSB FORMANDO CAMERA D'ARIA

PROPRIETÀ	NORMA	UNITÀ	VALORI				
<b>CARATTERISTICHE PANNELLO - ALGOPAN VENTILATO XL</b>							
<b>DIMENSIONE</b>							
Spessore nominale del supporto OSB		mm	10				
Spessore camera d'aria		mm	40				
Spessori isolante termico	EN 823	mm	40 - 50 - 60 - 80 - 100				
Spessore totale pannello		mm	90 [40+40+10]	100 [50+40+10]	110 [60+40+10]	130 [80+40+10]	150 [100+40+10]
Lunghezza		mm	2500				
Larghezza		mm	1200				
<b>TIPO FINITURA</b>							
Bordi Battentati							
<b>RESISTENZA TERMICA DEL PANNELLO ALGOPAN VENTILATO XL</b>							
Spessore (mm):	90	100	110	130	150		
Resistenza Termica (m <sup>2</sup> K/W):	1,25	1,55	1,85	2,35	2,90		
<b>CARATTERISTICHE DELL'ISOLANTE - X-FOAM®</b>							
<b>CONDUCIBILITÀ TERMICA</b>							
Conducibilità termica dichiarata							
Spessore 40mm	EN 13164		W/mK	0,033			
Spessore da 50mm a 60mm	EN 12667			0,034			
Spessore da 80mm a 100mm				0,035			
<b>RESISTENZA A COMPRESSIONE CON SCHIACCIAMENTO DEL 10%</b>							
Resistenza alla compressione al 10% schiacciamento						≥ 300	
<b>STABILITÀ DIMENSIONALE A 70°C, 90% UMIDITÀ REALATIVA</b>							
Cambiamenti nello spessore, lunghezza e larghezza	EN 1604	%	< 0,5				
<b>ASSORBIMENTO D'ACQUA PER IMMERSIONE</b>							
Assorbimento d'acqua per immersione a lungo termine (28 giorni)	EN 12087	Vol. %	≤ 0,7				
<b>ASSORBIMENTO D'ACQUA PER DIFFUSIONE</b>							
Spessore da 40mm a 50mm	EN 12088	Vol. %	≤ 5				
Spessore da 60mm a 100mm			≤ 3				
<b>RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE ACQUEO (μ)</b>							
Fattore de resistenza alla diffusione del vapore acqueo (μ)	EN 12086		80				
<b>COMPORTAMENTO AL FUOCO</b>							
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclass	E				
<b>TEMPERATURA MASSIMA DI USO</b>							
Temperatura massima di uso		°C	+ 75				