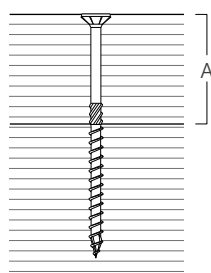


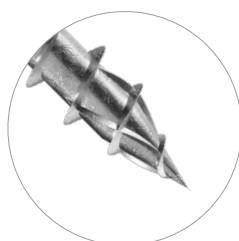
A spessore massimo
fissabile



SNK

VITE PER LEGNO TESTA SVASATA

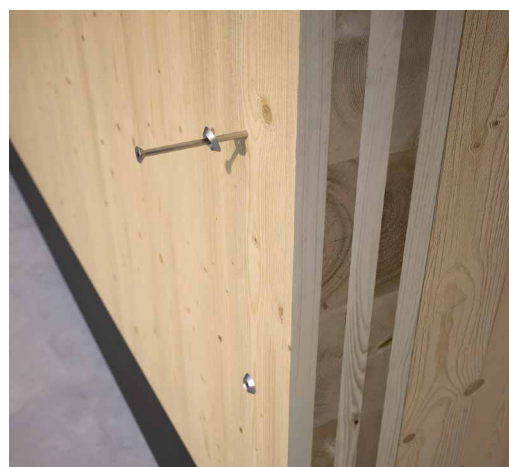
- Vite universale omologata per applicazioni strutturali varie, dalla piccola carpenteria all'edilizia in legno
- Grazie alla punta 3 THORNS, le distanze minime di installazione si riducono. Possono essere utilizzate più viti in meno spazio e viti di dimensioni maggiori in elementi più piccoli. Costi e tempi per la realizzazione del progetto sono minori
- Certificata per utilizzo su X-LAM e legni ad alta densità come l'LVL
- Eccellente resistenza a rottura e snervamento dell'acciaio. Resistenza torsionale molto elevata per un avvitamento sicuro



AMBIENTE



MATERIALE



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
3,5 TX 15	7,00	SNK3540	40	18	22	500
		SNK3550	50	24	26	400
4 TX 20	8,00	SNK440	40	24	16	500
		SNK445	45	30	15	400
		SNK450	50	30	20	400
		SNK460	60	35	25	200
		SNK470	70	40	30	200
4,5 TX 20	9,00	SNK4540	40	24	16	400
		SNK4545	45	30	15	400
		SNK4550	50	30	20	800
		SNK4560	60	35	25	800
		SNK4570	70	40	30	800
		SNK4580	80	40	40	800
5 TX 25	10,00	SNK550	50	24	26	200
		SNK560	60	30	30	200
		SNK570	70	35	35	100
		SNK580	80	40	40	100
		SNK590	90	45	45	100
		SNK5100	100	50	50	100
		SNK5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNK660	60	30	30	100
		SNK670	70	40	30	100
		SNK680	80	40	40	100
		SNK690	90	50	40	100
		SNK6100	100	50	50	100
		SNK6120	120	60	60	100
		SNK6140	140	75	65	100
		SNK6160	160	75	85	100

d ₁ [mm]	d _K [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
6 TX 30	12,00	SNK6180	180	75	105	100
		SNK6200	200	75	125	100
		SNK6220	220	75	145	100
		SNK6240	240	75	165	100
		SNK6260	260	75	185	100
		SNK6280	280	75	205	100
		SNK6300	300	75	225	100
8 TX 40	14,50	SNK880	80	52	28	50
		SNK8100	100	52	48	50
		SNK8120	120	60	60	50
		SNK8140	140	60	80	50
		SNK8160	160	80	80	50
		SNK8180	180	80	100	50
		SNK8200	200	80	120	50
		SNK8220	220	80	140	50
		SNK8240	240	80	160	50
		SNK8260	260	80	180	50
		SNK8280	280	80	200	50
		SNK8300	300	100	200	50
		SNK8320	320	100	220	50
		SNK8340	340	100	240	50
		SNK8360	360	100	260	50
		SNK8380	380	100	280	50
		SNK8400	400	100	300	50
10 TX 40	18,25	SNK10100	100	52	48	50
		SNK10120	120	60	60	50
		SNK10140	140	60	80	50
		SNK10160	160	80	80	50
		SNK10180	180	80	100	50
		SNK10200	200	80	120	50
		SNK10220	220	80	140	50
		SNK10240	240	80	160	50
		SNK10260	260	80	180	50
		SNK10280	280	80	200	50
		SNK10300	300	100	200	50
		SNK10320	320	100	220	50
		SNK10340	340	100	240	50
		SNK10360	360	100	260	50
		SNK10380	380	100	280	50
		SNK10400	400	100	300	50



SHT

RONDELLA TORNITA

d ₁ SNK [mm]	CODICE	D ₂ [mm]	h [mm]	pz.
6	SHT6	20,0	4,5	100
8	SHT8	25,0	5,5	50
10	SHT10	30,0	6,5	50

PRODOTTI
CORRELATI



TAPPI



CATCH

DISPOSITIVO DI AVVITA-
MENTO



PUNTE LEWIS

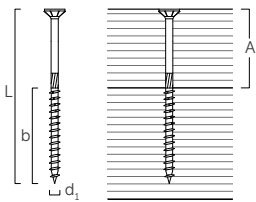
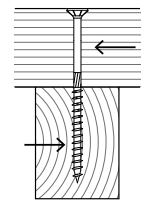
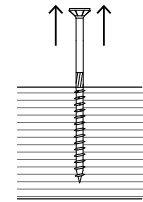
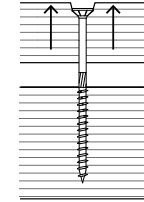
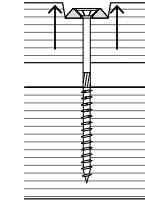
PUNTE ELICOIDALI
PER LEGNI DOLCI



SCREW SET HT

ASSORTIMENTO VITI IN
VALIGETTA

VALORI STATICI

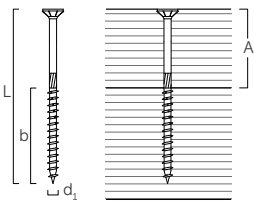
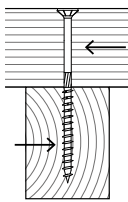
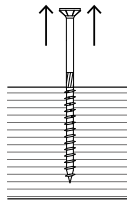
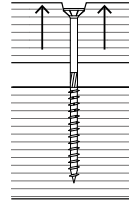
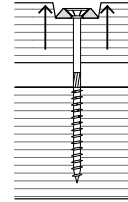
geometria				TAGLIO	TRAZIONE		
				legno-legno	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾	penetrazione testa con rondella ⁽²⁾
							
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
3,5	40	18	22	0,73	0,80	0,56	-
	50	24	26	0,79	1,06	0,56	-
4	40	24	16	0,83	1,21	0,73	-
	45	30	15	0,81	1,52	0,73	-
	50	30	20	0,91	1,52	0,73	-
	60	35	25	0,99	1,77	0,73	-
	70	40	30	0,99	2,02	0,73	-
4,5	40	24	16	0,98	1,36	0,92	-
	45	30	15	0,96	1,70	0,92	-
	50	30	20	1,06	1,70	0,92	-
	60	35	25	1,18	1,99	0,92	-
	70	40	30	1,22	2,27	0,92	-
	80	40	40	1,22	2,27	0,92	-
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13	-
	60	30	30	1,46	1,89	1,13	-
	70	35	35	1,46	2,21	1,13	-
	80	40	40	1,46	2,53	1,13	-
	90	45	45	1,46	2,84	1,13	-
	100	50	50	1,46	3,16	1,13	-
	120	60	60	1,46	3,79	1,13	-
6	60	30	30	1,78	2,27	1,63	4,53
	70	40	30	1,88	3,03	1,63	4,53
	80	40	40	2,08	3,03	1,63	4,53
	90	50	40	2,08	3,79	1,63	4,53
	100	50	50	2,08	3,79	1,63	4,53
	120	60	60	2,08	4,55	1,63	4,53
	140	75	65	2,08	5,68	1,63	4,53
	160	75	85	2,08	5,68	1,63	4,53
	180	75	105	2,08	5,68	1,63	4,53
	200	75	125	2,08	5,68	1,63	4,53
	220	75	145	2,08	5,68	1,63	4,53
	240	75	165	2,08	5,68	1,63	4,53
	260	75	185	2,08	5,68	1,63	4,53
	280	75	205	2,08	5,68	1,63	4,53
	300	75	225	2,08	5,68	1,63	4,53

NOTE

⁽¹⁾ La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo ϵ di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.

⁽²⁾ La resistenza assiale di penetrazione della testa, con e senza rondella, è stata valutata su elemento in legno.

VALORI STATICI

				TAGLIO	TRAZIONE		
geometria				legno-legno	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾	penetrazione testa con rondella ⁽²⁾
							
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{V,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
8	80	52	28	2,59	5,25	2,38	7,08
	100	52	48	3,28	5,25	2,38	7,08
	120	60	60	3,28	6,06	2,38	7,08
	140	60	80	3,28	6,06	2,38	7,08
	160	80	80	3,28	8,08	2,38	7,08
	180	80	100	3,28	8,08	2,38	7,08
	200	80	120	3,28	8,08	2,38	7,08
	220	80	140	3,28	8,08	2,38	7,08
	240	80	160	3,28	8,08	2,38	7,08
	260	80	180	3,28	8,08	2,38	7,08
	280	80	200	3,28	8,08	2,38	7,08
	300	100	200	3,28	10,10	2,38	7,08
	320	100	220	3,28	10,10	2,38	7,08
	340	100	240	3,28	10,10	2,38	7,08
	360	100	260	3,28	10,10	2,38	7,08
	380	100	280	3,28	10,10	2,38	7,08
	400	100	300	3,28	10,10	2,38	7,08
10	100	52	48	4,22	6,57	3,77	10,20
	120	60	60	4,81	7,58	3,77	10,20
	140	60	80	4,81	7,58	3,77	10,20
	160	80	80	4,81	10,10	3,77	10,20
	180	80	100	4,81	10,10	3,77	10,20
	200	80	120	4,81	10,10	3,77	10,20
	220	80	140	4,81	10,10	3,77	10,20
	240	80	160	4,81	10,10	3,77	10,20
	260	80	180	4,81	10,10	3,77	10,20
	280	80	200	4,81	10,10	3,77	10,20
	300	100	200	4,81	12,63	3,77	10,20
	320	100	220	4,81	12,63	3,77	10,20
	340	100	240	4,81	12,63	3,77	10,20
	360	100	260	4,81	12,63	3,77	10,20
	380	100	280	4,81	12,63	3,77	10,20
	400	100	300	4,81	12,63	3,77	10,20

NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo ϵ di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
 (2) La resistenza assiale di penetrazione della testa, con e senza rondella, è stata valutata su elemento in legno.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014 in accordo a ETA-11/0030.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.
- Per i valori di resistenza meccanica e per la geometria delle viti si è fatto riferimento a quanto riportato in ETA-11/0030.
 - In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
 - I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
 - Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno devono essere svolti a parte.
 - Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate per viti inserite senza preforo.
 - Il posizionamento delle viti deve essere realizzato nel rispetto delle distanze minime.