

Scheda Tecnica
Edizione 08.01.14
Identification n°
02 03 02 04 001 0 000054
Sika MonoTop®-622 Evolution

Sika MonoTop®-622 Evolution

Malta cementizia monocomponente per ripristino strutturale del calcestruzzo e riporti in spessore

Descrizione Prodotto

Sika MonoTop®-622 Evolution è una malta cementizia monocomponente a ritiro controllato, contenente polimeri sintetici, fumi di silice, microfibre sintetiche, additivi per la riduzione del contenuto di acqua e resine di nuova generazione per il miglioramento della lavorabilità e dell'adesione su svariati substrati, e per favorire la protezione dei ferri di armatura del calcestruzzo.

Marchatura CE

Sika MonoTop®-622 Evolution soddisfa i requisiti prestazionali relativi alla classe R3 della normativa EN 1504-3:2005

Campi di impiego

- Idoneo per i lavori di ripristino (Principio 3, metodo 3,1 e 3,3 della normativa EN 1504-9:2008). Opere di ripristino su calcestruzzo danneggiato ed in distacco in edifici, ponti, infrastrutture e sovrastrutture;
- Idoneo per interventi di rinforzo strutturale (Principio 4, Metodo 4,4 della norma 1504-9:2008); aumenta la capacità portante delle strutture in calcestruzzo mediante aggiunta di malta;
- Idoneo per la conservazione e ripristino della passività (Principio 7, Metodo 7.1 e 7.2 della norma EN 1504-9:2008);
- Ripristino e riparazione di strutture in calcestruzzo;
- Ristrutturazioni ad alto spessore e grande volume;
- Ripristino di aree danneggiate su superfici verticali o orizzontali;
- Riempimento di nidi di ghiaia, pori, piccoli difetti, sugli spigoli ed i lati dei giunti, formatura e finitura di giunti e riporti.

Vantaggi

- Contiene resine di nuova generazione;
- Eccellente lavorabilità;
- Ottima adesione ai substrati più comunemente utilizzati nell'ambito delle costruzioni (calcestruzzo, pietra, mattoni, ferri di armatura del cemento armato);
- Ritiro controllato;
- Alte resistenze meccaniche;
- Alta compattezza e bassa permeabilità;
- Buona resistenza chimica in atmosfera inquinata;
- Buona resistenza contro gelo e sali disgelanti;
- Ottima tixotropia.

Dati del prodotto

Aspetto / colore

Polvere grigio chiara

Confezioni

Sacchi predosati da 25 kg

Conservazione

12 mesi dalla data di produzione, se conservato correttamente nell'imballo originale intatto sigillato, in ambiente secco e fresco.

Base chimica

Cemento Portland, aggregati selezionati, fibre ed additivi.

Costruzioni



Dati tecnici	
Densità	Densità apparente della polvere: 1,35 - 1,45 kg/L Densità della malta fresca: 2,05 ± 0,1 kg/L
Granulometria	D _{max} : 2,5 mm
Spandimento	180 mm (UNI 7044/72)

Proprietà meccaniche

Resistenza alla flessione	1 giorno:	7 giorni:	28 giorni
(EN 196-1)	≥ 3 MPa	≥ 5 MPa	≥ 6,5 MPa

Requisiti come da norma EN 1504-3 Classe R3 (rapporto acqua : polvere 15%)

	Metodo di prova	Risultati	Requisiti (R3)
Resistenza a compressione	EN 12190	41,2 MPa	≥ 25 MPa
Contenuto di ioni cloruro	EN 1015-17	0,007 %	≤ 0,05 %
Forza di adesione	EN 1542	> 2 MPa	≥ 1,5 MPa
Resistenza alla carbonatazione	EN 13295	passa	≤ cls di controllo (MC 0,45)
Modulo elastico	EN 13412	16,1 GPa	≥ 15 GPa
Compatibilità termica cicli di gelo-disgelo	EN 13687-1	> 2 MPa	adesione dopo 50 cicli ≥ 1,5 MPa
Assorbimento capillare	EN 13057	0,48 kg m ⁻² h ^{-0,5}	≤ 0,5 kg m ⁻² h ^{-0,5}
Ingresso di ioni cloruro	EN 13396	<0,02%*	Valore dichiarato
Sostanze pericolose (Cromo VI)	EN 196-10	< 0,0002%	< 0,0002%
Reazione al fuoco	EN 13501-1	A1	Euroclasse

*Valore ottenuto dopo 6 mesi a 10 mm di profondità.

Dettagli di applicazione

Consumo / Dosaggio ~ 1,8 kg/m² per mm di spessore.

Qualità del sottofondo *Calcestruzzo:*
Il substrato dovrà presentarsi strutturalmente solido ed esente da polvere, sporcizia, materiali in distacco, contaminanti superficiali quali olio, grasso ed efflorescenze. La resistenza a trazione del calcestruzzo "Pull off" deve essere superiore a 1,5 MPa.

Ferri di armatura:

La superficie dell'acciaio andrà ripulita da ruggine, olio, grasso, polvere e altri materiali in distacco potenzialmente in grado di ridurre l'adesione o contribuire alla corrosione.

Preparazione del sottofondo

Calcestruzzo:

Il substrato dovrà essere preparato mediante adeguate tecniche di preparazione meccanica, come idrolavaggio ad alta pressione o sabbiatura. Saranno preferibili i metodi di pulizia esenti da fenomeni di impatto o vibrazione. Gli aggregati dovranno essere chiaramente visibili sulla superficie della zona preparata. I bordi della zona interessata dall'intervento dovranno essere tagliati verticalmente (90 ° gradi) fino a una profondità minima di 5 mm. Bagnare a rifiuto la superficie. La superficie bagnata dovrebbe presentare un aspetto opaco scuro, non lucido: non deve essere presente sulla superficie acqua liquida.

Ferri di armatura:

Le superfici dovranno essere preparate mediante idonee tecniche di abrasione, fino a uno standard minimo corrispondente a SA 2½ . In caso di contaminazione delle barre con cloruri o altri materiali potenzialmente in grado di causare corrosione, esse dovranno essere pulite mediante idrolavaggio a bassa pressione.

Promozione di adesione sul calcestruzzo:

L'utilizzo di promotori di adesione su substrati ben preparati ed irruviditi è generalmente non necessario.

Se richiesto, utilizzare opportuni prodotti Sika come ponte adesivo (vedere le relative Schede Tecniche). La successiva applicazione della malta da ripristino dovrà essere effettuata fresco su fresco.

Protezione dei ferri di armatura:

Se necessario, applicare sull'intera superficie esposta due strati di Sika MonoTop®-610 New (Vedere la relativa Scheda Tecnica).

Condizioni di applicazione / Limitazioni

Temperatura del substrato min. + 5°C; max. + 35°C

Temperatura ambientale min. + 5°C; max. + 35°C

Condizioni di applicazione

Rapporto di miscelazione Da 3,7 a 4,4 L per ogni sacco da 25 kg, a seconda della lavorabilità richiesta.

Miscelazione Sika MonoTop®-622 Evolution dovrà essere mescolato mediante miscelatore elettrico a bassa velocità (~ 500 giri al minuto). In piccole quantità, la malta potrà essere miscelata manualmente.
Versare la quantità di acqua necessaria in un contenitore idoneo al mescolamento. Aggiungere la polvere all'acqua continuando a mescolare con velocità costante. Mescolare accuratamente per almeno 3 minuti, fino all'ottenimento di una miscela omogenea, priva di grumi, della consistenza adeguata.

Metodo di applicazione Sika MonoTop®-622 Evolution può essere applicato sia manualmente mediante le tecniche tradizionali, sia meccanicamente mediante equipaggiamento a spruzzo.

Applicare Sika MonoTop®-622 Evolution a spatola sul substrato bagnato a rifiuto esercitando una buona pressione per compattare adeguatamente sul substrato. Per la ricopertura di grandi superfici l'applicazione può essere anche eseguita a spruzzo (per esempio mediante attrezzature Turbosol e Putzmeister).

Lo spessore dello strato applicato deve essere compreso tra 0,5 e 3,0 cm. Spessori superiori devono essere realizzati con strati successivi quando la malta comincia a fare presa (fuori polvere).

Una buona finitura superficiale potrà essere ottenuta con frattazzo di spugna, da passare alcuni minuti dopo l'applicazione, non appena la malta inizia il processo di presa.

Qualora fosse richiesta una finitura liscia, rifinire con Sika MonoTop®-621 Evolution.

Pulizia degli attrezzi Pulire tutti gli strumenti e l'equipaggiamento con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per via meccanica.

Pot Life ~ 60 min a 20°C.

Precauzioni durante l'indurimento Proteggere la malta fresca dall'essiccamento precoce attenendosi alle opportune precauzioni per l'indurimento.

Note sull'applicazione / Limitazioni

- Proteggere dalla pioggia per 6 ore dall'applicazione;
- Non aggiungere acqua oltre il dosaggio consigliato;
- Non aggiungere cemento o altre sostanze in grado di influire sulle proprietà della malta;
- Non aggiungere acqua o malta fresca alla miscela dopo l'inizio del processo di presa;
- Evitare l'applicazione in presenza di sole diretto o forte vento;
- Applicare solo su substrato solido adeguatamente preparato;
- Proteggere il materiale appena applicato dal congelamento.

Norme di sicurezza

Precauzioni Per informazioni e consigli sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e conservazione di prodotti chimici, si raccomanda di fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Gli occhi e le mani devono essere protetti. In caso di contatto accidentale con la pelle o gli occhi, lavare abbondantemente con acqua.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti. Consultare la più recente Scheda di Sicurezza per ulteriori informazioni.

Approvazioni/Certificazioni

Malta cementizia PCC monocomponente per ripristino strutturale del calcestruzzo e riporti in spessore, conforme alla EN 1504-3:2005 in classe R3. Principi 3, 4 e 7 - Metodi 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 e 7.2 della EN 1504-9:2008

Conforme all'appendice ZA, tabella ZA.1

DoP n° **02 03 02 04 001 0 00054 1026**

L'Ente Notificato per la certificazione del controllo di produzione in fabbrica No. 0546 ha eseguito l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica e la sorveglianza continua, la verifica e la valutazione del controllo di produzione in fabbrica e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica (FPC) 18774

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A.

Via L. Einaudi 6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. +39 02 54778.111 - Fax +39 02 54778.119

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =